



**OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-4
BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU**

1. ULUSAL YETERLİLİĞİN ADI / SEVİYESİ / REVİZYON NO:	Otomotiv Gövde Onarımcısı /Seviye 4 /Rev.00				
2. ULUSAL YETERLİLİĞİN KODU	14UY0191-4				
3. ULUSAL YETERLİLİĞİN AMACI:	<ul style="list-style-type: none">Bu yeterlilik, Otomotiv Gövde Onarımcısının (Seviye 4) niteliklerinin belirlenmesi ve belgelendirilmesi amacıyla hazırlanmıştır.				
4. REFERANS DOKÜMANLAR	<ul style="list-style-type: none">10UMS0116-4 Otomotiv Gövde Onarımcısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı14UY0191-4/00 Otomotiv Gövde Onarımcısı Ulusal Yeterliliği				
5. YETERLİLİK BİRİMLERİ	<p>Zorunlu Birimler:</p> <ul style="list-style-type: none">14UY0191-4/A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri14UY0191-4/A2) Kalite Yönetim Sistemi14UY0191-4/A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık <p>Seçmeli Birimler</p> <ul style="list-style-type: none">14UY0191-4/B1) Muayene ve Hasar Tespiti14UY0191-4/B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller				
6. BİRİMLERİN GRUPLANDIRILMA ALTERNATİFLERİ	<ul style="list-style-type: none">Adayın alabileceği belgelere ilişkin alternatif birimler aşağıda tanımlanmıştır.A birimleri zorunlu olup, aday yapmış olduğu işin içeriğine göre zorunlu birimlerden aşağıdaki alternatiflere göre seçim yapar. <table border="1"><tr><td>I. Alternatif: A1, A2, A3, B1</td><td>A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti</td></tr><tr><td>II. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B2</td><td>A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller</td></tr></table>	I. Alternatif: A1, A2, A3, B1	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti	II. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B2	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller
I. Alternatif: A1, A2, A3, B1	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti				
II. Alternatif: A1, A2, A3, B1, B2	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri A2) Kalite Yönetim Sistemi A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık B1) Muayene ve Hasar Tespiti B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller				
7. ÜCRET	<ul style="list-style-type: none">İlgili Ulusal yeterliliğe ait ücret MYK web portal' da kamuya ilan edilmiş olup Teknikel web sitesinde de yayınlanmaktadır.Aday eğer daha önce farklı bir yetkilendirilmiş kuruluştan sınav için başvurmuş ya da bütün sınav haklarını kullanmış ise sadece kaldığı ulusal yeterlilik birimine ait ücreti öder.Aday başvurusunda başvuru kısmında birim başvuru bölümünü işaretler.				
8. BELGELENDİRME BAŞVURUSU İÇİN GEREKEN ÖN ŞARTLAR:	<ul style="list-style-type: none">Yeterlilik sınavına giriş için ön şart bulunmamaktadır.				
9. BELGE BAŞVURUSU İÇİN İSTENEN EVRAKLAR	<ul style="list-style-type: none">Aday Başvuru FormuBelge Kullanım SözleşmesiNüfus Cüzdanı ve/veya Geçerli Pasaport Fotokopisi,Yatırılan sınav ücreti dekontu <p>Dekont açıklama: "T.C. Kimlik No/Pasaport No", "Adı-Soyad" 14UY0191-4", "UY Birim Kodu" belirtilmelidir.</p> <p>(Ad ve Soyadı ve tc kimlik numarası açıklamaya sığmadığı durumlarda adayın Adı Soyadı yazılacak)</p> <ul style="list-style-type: none">"Birim Tamamlama başvurusu yapanlar için, başvurdukları ulusal yeterliliğe ait sahip oldukları Mesleki Yeterlilik Belgeleri.				



**OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-4
BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU**

- İlgili yeterlilikte adayın ilk sınavı adayın başvurusunun onaylanmasını takiben 60 gün içinde açılır. Aday başarısız olduğu birimlerden kalan sınav haklarına ait sınavları açılır.

10. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Teorik Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	SORU SAYISI	SÜRE (DAKİKA)	GEÇME NOTU
	A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri	16	24	%70
A2) Kalite Yönetim Sistemi,	10	15		
A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık	14	21		
B1) Muayene ve Hasar Tespiti	10	15		
B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller	12	18		
GENEL TOPLAM SORU SAYISI -SÜRE(DAKİKA)	62	93		

Performansa Dayalı Sınav	YETERLİLİK BİRİMİ	GEÇME NOTU
	b) BECERİ VE YETKİNLİKLER P1 ile ölçülecek performans senaryosu sorulur. Performans(uygulama) sınavında adaya ; her birim için farklı bir soru senaryosu verilir. Adayın senaryoda tanımlanan süre içerisinde uygulamayı tamamlaması gerekir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması tamamından başarılı olmak zorundadır.	
A1) İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri	%100	
A2) Kalite Yönetim Sistemi,		
A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık		
B1) Muayene ve Hasar Tespiti		
B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller		

11) PERFORMANS SINAVINA AİT KRİTİK ADIMLAR	A1	A2	A3	B1
	<ul style="list-style-type: none">Performansa dayalı sınav yeterlilikte yer alan diğer birimlerin performansa dayalı sınavlarında gözlenerek gerçekleştirilir.Adayın, performansa dayalı sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarımlar ölçütlerini yeterli olarak sergilemesi ve gerçekleştirmesi zorunludur.	<ul style="list-style-type: none">Performansa dayalı sınav yeterlilikte yer alan diğer birimlerin performansa dayalı sınavlarında gözlenerek gerçekleştirilir.Adayın, performansa dayalı sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarımlar ölçütlerini yeterli olarak sergilemesi ve gerçekleştirmesi zorunludur.	<ul style="list-style-type: none">Performansa dayalı sınav yeterlilikte yer alan diğer birimlerin performansa dayalı sınavlarında gözlenerek gerçekleştirilir.Adayın, performansa dayalı sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarımlar ölçütlerini yeterli olarak sergilemesi ve gerçekleştirmesi zorunludur.	Adayın başarılı olması için başarımlar ölçütlerinin hepsinden yeterli düzeyde performans göstermesi gerekmektedir.



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

	B2	Adayın başarılı olması için başarıml ölçütlerinin hepsinden yeterli düzeyde performans göstermesi gerekmektedir.
12. ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR		<ul style="list-style-type: none">• Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir.• Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.• Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.• Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.
13. BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ:		<ul style="list-style-type: none">• Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
14. BELGENİN GÖZETİM SIKLIĞI:		Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir. Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Askı nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.
15. YENİDEN BELGELENDİRME:		<ul style="list-style-type: none">• a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında en az toplamda 3 yıl çalıştığına dair resmi kayıt veya• b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınav yöntemlerinden en azından biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16. BELGE BASIMI VE TESLİMİ		<ul style="list-style-type: none">• Adayların kararı myk portal'a yüklendikten sonra myk mevzuatları çerçevesinde adayın evrakı basılarak TEKNİKEL'e gelir.• Adayın evrakı TEKNİKEL'de kayıt altına alınıp imza ve hologram işlemleri tamamlandıktan sonra adayın tercihi doğrultusunda adaya iletilir.• Belge gönderim kargo ücreti adaya aittir.
17. İTİRAZ VE ŞİKAYET		<ul style="list-style-type: none">• İtiraz ve şikayet hakkında ayrıntılı bilgi www.teknikelbelgelendirme.com.tr sayfasında tanımlanmıştır.• İtiraz/ şikayetler; yazılı, sözlü, online/web, e-posta vb. iletişim araçları ile iletilebilir.• Aday sınava ilişkin itiraz ve şikayetlerini sınav tarihinden itibaren 30 gün içerisinde TEKNİKEL' e bildirmelidir.
18. DİĞER ŞARTLAR		<ul style="list-style-type: none">• -ADAYLAR PERFORMAN SINAVLARINA KATILIRKEN İŞ KİYAFETLERİ VE İŞ AYAKKABILARI İLE SINAV ALANINA GELECEKLER.• -SINAV BAŞLAMADAN ÖNCE ADAYLARIN KİMLİK YA DA EHLİYETLERİ YANLARINDA BULUNACAK.• -ADAYLARIN SINAV KARARI EĞER SINAV İLE İLGİLİ MYK TARAFINDAN BİR DOĞRULAMA VE İTİRAZ DURUMU MEVCUT DEĞİLSE SINAV TAMAMLANDIKTAN SONRA 10 GÜN İÇİNDE VERİLEREK MYK PORTAL'A YÜKLENİR.

TEORİK SINAVLARDA ÖLÇÜLECEK BİLGİ İFADELERİ

Teorik sınavlarda Ulusal yeterlilikte belirtilen aşağıdaki bilgi ifadelerine ait sorular sorulmaktadır.

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



**OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-4
BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU**

A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Yaptığı iş ile ilgili İş Sağlığı ve Güvenliği konusundaki normlar hakkında bilgi sahibidir.	T1
BG.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları tanır.	T1
BG3	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarının talimatları hakkında yeterli bilgi sahibidir.	T1
BG.4	Tehlike durumlarını doğru şekilde saptar.	T1
BG.5	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bilgi vermesi gerektiğini bilir.	T1
BG.6	Kullanılan makine, cihaz ve donanıma özel olarak uygulanan acil durum prosedürlerini bilir.	T1
BG.7	Acil durumlarda uygulanması gereken doğru çıkış veya kaçış talimatlarına hakimdir.	T1
BG.8	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması ile ilgili yeterli bilgi sahibidir	T1
BG.9	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önüne geçilmesi için alınması gereken doğru önlemleri bilir.	T1
BG.10	Dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflandırma işlemleri hakkında doğru ve güncel bilgi sahibidir.	T1
BG.11	Tehlikeli ve zararlı atıkları, verilen atık ayrıştırma ve bertaraf talimatları doğrultusunda diğer malzemelerden doğru şekilde ayrıştırır.	T1
BG.12	Tehlikeli ve zararlı atıkların gerekli önlemleri alarak geçici depolamasının nasıl yapılacağını kavramıştır.	T1
BG.13	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulması için gerekli yöntemleri tanımlar.	T1
BG.14	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemelerin kendi ve diğer çalışanlar tarafından neden kullanılması gerektiğini bilir.	T1
BG.15	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım ve malzemeyi hazır bulundurur	T1

A2) Kalite Yönetim Sistemi

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre uygulanacak kalite gerekliliklerini bilir.	T1
BG.2	Kalite gerekliliklerine göre uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara hakimdir.	T1
BG3	İşlem yaptığı motorlu kara taşıtı gövde ve ilgili kısımlarının kalite gerekliliklerini ve uygun çalışma koşullarını bilir.	T1
BG.4	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini tanımlar.	T1
BG.5	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri doğru olarak uygular.	T1
BG.6	İşe uygun hangi özel kalite şartlarının karşılanması gerekliliğini bilir.	T1
BG.7	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doğru şekilde doldurur.	T1
BG.8	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme işlemlerinde uygulanacak yöntemleri tanımlar.	T1
BG.9	Kullandığı makine ve cihazların uygunluğunun denetleme yöntemlerini bilir.	T1
BG.10	Üzerinde işlem yapılan gövde kısımlarının gerekli standartlara uygunluğunu denetleme yöntemlerini bilir.	T1

A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını, iş talimatlarını ve çalışma programını inceler.	T1
BG.2	Müşteriyi dinler, ilgili formları doldurur, diğer personelce doldurulmuş formları inceler.	T1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BG3	Yapılan kontrol sonuçlarına göre sorun ve şikayetleri değerlendirir, ilgili formları doğru şekilde doldurur.	T1
BG.4	Yapılan kontrol ve tespitler doğrultusunda gerçekleştirilmesi gereken tamir ve değişimlerini belirler.	T1
BG.5	Gerçekleştirilmesi gereken tamir ve değişimlerin genel maliyetleri hakkında yeterli bilgi sahibidir.	T1
BG.6	Araç modeli ve teknik özelliklerine göre amirlerine ve müşterilere gerekli alternatif önerileri sunar	T1
BG.7	Onarım işlemlerinde takip edilmesi gereken doğru sırayı bilir.	T1
BG.8	Gerçekleştireceği işlemlerin sınıflamasını doğru yapar.	T1
BG.9	Gerçekleştireceği işlemlerin uygulama süresi hakkında yeterli bilgi sahibidir.	T1
BG.10	Gerçekleştirilecek işlemlerde kullanılacak makine, cihaz ve donanımı sıralar.	T1
BG.11	Kullanılacak makine, cihaz ve donanımın çalışma standartları hakkında yeterli bilgi sahibidir.	T1
BG.12	Arızalı donanımların değişimi veya onarımı için ilgili işlem ve prosedürleri bilir.	T1
BG.13	Araç kaldırma liftlerinin temel çalışma prensipleri hakkında yeterli bilgi sahibidir.	T1

B1) Muayene ve Hasar Tespiti

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Araç kaldırma lifti kullanım kuralları ve güvenlik önlemleri hakkında yeterli bilgi sahibidir.	T1
BG.2	Araç şasi ve iskeletlerinin temel özellikleri hakkında yeterli bilgi sahibidir	T1
BG3	Araç gövdesi ve gövde parçalarının el-göz muayenesi tekniklerini yeterli düzeyde bilir.	T1
BG.4	Araç gövdesinde oluşan deformasyon türlerini sıralar.	T1
BG.5	Kazaya uğramış araçlarda, darbe yönü ve niteliğine göre hasar oluşması muhtemel gövde bölüm ve parçalarını bilir.	T1
BG.6	Tespit ettiği hasar ve uygunsuzlukların onarım esaslarını bilir.	T1
BG.7	Gerekli form ve kayıtları doğru şekilde doldurur.	T1
BG.8	Değiştirilmesi gereken gövde kısım ve parçaları ile bu parçalarla birlikte kullanılacak sarf malzemelerini listeler	T1

B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller

No	Bilgi İfadesi	Değerlendirme Aracı
BG.1	Onarım işlemleri öncesinde araçtan sökülmesi zorunlu sistem ve parçaları sıralar.	T1
BG.2	Onarım işlemleri için gerekli ölçme işlemlerini bilir,	T1
BG3	Onarım işlemleri için uygun ölçme donanımlarını sıralar	T1
BG.4	Araçları, düzeltme tezgahlarına bağlamada yardımcı aparatları tanır.	T1
BG.5	Hasarlı parçaların araçtan sökülmesi için uygun araç, gereç ve aletleri sıralar.	T1
BG.6	Kesme işlemleri sırasında alınması gereken güvenlik tedbirlerini uygular.	T1
BG.7	Hasarlı parçalarda, hasar düzeyi ve parça gerekliliklerine göre uygun düzeltme yöntemlerini sıralar	T1
BG.8	Koruyucu ve yalıtım malzemesi uygulanması gereken yüzeylere ve gerekli malzemeyi uygular.	T1
BG.9	Parça montajında kullanılan farklı yöntemleri uygular.	T1
BG.10	Onarımı yapılan ve gövde üzerine takılan parçalarda gerçekleştirilecek kontrol işlem basamaklarını bilir.	T1
BG.11	Montaj yapılan hareketli parçaları uygun yöntemle kontrol eder.	T1
BG.12	Gerçekleştirilen faaliyetlere ilişkin doldurması gereken belge ve formları doğru şekilde doldurur.	T1

UYGULAMA(PERFORMANS) SINAVLARINDA ÖLÇÜLECEK BECERİ VE YETKİNLİKLER

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



**OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-4
BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU**

A1 İş Sağlığı Ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Tehlikeli ve zararlı atıkları, verilen atık ayrıştırma ve bertaraf talimatları doğrultusunda diğer malzemelerden doğru şekilde ayrıştırır.	P1
BY.2	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım ve malzemeyi hazır bulundurur	P1
BY.3	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri doğru şekilde kullanır.	P1

A2) Kalite Yönetim Sistemi

A2)
Kalite
Yönetim
Sistemi

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri doğru olarak uygular	P1
BY.2	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doğru şekilde doldurur.	P1

A3) İş Organizasyonu ve Hazırlık

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Aracın gövdesini gerekli onarım ve değişimler yönünden kontrol eder, hasar ve uygunsuzlukları tespit eder.	P1
BY.2	Yapılan kontrol sonuçlarına göre sorun ve şikayetleri değerlendirir, ilgili formları doğru şekilde doldurur.	P1
BY.3	Yapılan kontrol ve tespitler doğrultusunda gerçekleştirilmesi gereken tamir ve değişimlerini belirler.	P1
BY.4	Araç modeli ve teknik özelliklerine göre amirlerine ve müşterilere gerekli alternatif önerileri sunar.	P1
BY.5	Belirlenen işleme göre, basit kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını doğru şekilde kullanır.	P1
BY.6	Kullanılan makine ve donanımı iş bitiminde kaldırır ve uygun şekilde temizler.	P1
BY.7	Planlı zaman programına uygun çalışır	P1
BY.8	Donanımların basit bakım ve temizlik işlemlerini gerekli şekilde gerçekleştirir.	P1
BY.9	Kullanılacak makine, cihaz ve donanımın çalışma standartları hakkında yeterli bilgi sahibidir	P1
BY.10	Kullanılacak makine, cihaz ve donanımın çalışma öncesi hazırlık işlemlerini talimatlara uygun olarak yapar.	P1
BY.11	Yaptığı kontrollere göre donanımların bakım ve onarım ihtiyaçlarını doğru olarak tespit eder.	P1

B1) Muayene ve Hasar Tespiti

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	Aracı taşıma kapasitesi uygun lift vasıtasıyla muayene için gerekli konuma kaldırır.	P1
BY.2	Araç kaldırma lifti kullanım kuralları ve güvenlik önlemleri hakkında yeterli bilgi sahibidir.	P1
BY.3	Araç şasi ve iskeleti üzerinde temel hasar ve uygunsuzluk tespiti yapar.	P1
BY.4	Araç gövdesi ve gövde parçalarının el-göz muayenesi tekniklerini yeterli düzeyde bilir.	P1
BY.5	Araç gövdesinde oluşan deformasyon türlerini sıralar.	P1
BY.6	Hasarlı parçaları uygun teknikleri kullanarak belirler.	P1
BY.7	Kazaya uğramış araçlarda, darbe yönü ve niteliğine göre hasar oluşması muhtemel gövde bölüm ve parçalarını bilir.	P1
BY.8	Hasar olması muhtemel gövde bölüm ve parçalarında gerekli kontrol işlemlerini uygular.	P1
BY.9	Gerekli form ve kayıtları doğru şekilde doldurur.	P1
BY.10	Muayene ile, onarılması mümkün olan ve olmayan gövde kısım ve parçalarını doğru şekilde belirler.	P1

ELEKTRONİK NÜSHA BASILI HALİ KONTROLSÜZ KOPYA



OTOMOTİV GÖVDE ONARIMCISI-4 BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

BY.11	Değiştirilmesi gereken gövde kısım ve parçaları ile bu parçalarla birlikte kullanılacak sarf malzemelerini listeler.	P1
BY.12	Onarılacak kısım ve parçalar üzerinde uygulanacak işlemleri ve işlem sırasını doğru şekilde belirler.	P1

B2) Gövde Üzerinde Onarım ve Son Kontroller

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	Değerlendirme Aracı
BY.1	1.1.Aracın, onarım işlemleri için nasıl uygun şekilde konumlanacağını bilir.	P1
BY.2	Onarım işlemleri öncesinde araçtan sökülmesi zorunlu sistem ve parçaları sıralar.	P1
BY.3	Onarım işlemleri için gerekli ölçme işlemlerini bilir,	P1
BY.4	Onarım işlemleri için uygun ölçme donanımlarını sıralar.	P1
BY.5	Onarım yapılacak parça ve bölgelerde gerekli markalama işlemlerini yapar.	P1
BY.6	Araçları, düzeltme tezgahlarına bağlamada yardımcı aparatları tanır.	P1
BY.7	Araçları, düzeltme tezgahlarına yardımcı donanım ve aparatlar ile bağlantısının, gerekli emniyet kontrollerini yapar	P1
BY.8	Kesme işlemleri sırasında alınması gereken güvenlik tedbirlerini uygular.	P1
BY.9	Hasarlı parçaları uygun kesme cihazları kullanarak yerlerinden söker.	P1
BY.10	Parçaların kaynak bağlantılarını punta çürütme frezesi kullanarak keser.	P1
BY.11	Kesme ve ayırma işlemleri sonrasında araç ve parça üzerinde yapılması gerekli çapak alma işlemlerini uygun donanım kullanarak yapar.	P1
BY.12	Hasarlı parçalar üzerinde gerekli doğrultma ve düzeltme işlemlerini gerçekleştirir.	P1
BY.13	Şasi ve iskelet üzerinde hasarlı parçaların montajı için gerekli hazırlık işlemlerini tespit eder.	P1
BY.14	Şasi ve iskelet üzerinde basit onarım işlemlerini ve gerekli hazırlık işlemlerini gerçekleştirir.	P1
BY.15	Yırtılma olan parçalara yama ve kaynak ile onarım yapar.	P1
BY.16	Hasarlı parçalarda, hasar düzeyi ve parça gerekliliklerine göre uygun düzeltme yöntemlerini sıralar.	P1
BY.17	Hasarlı parçaların yüzeylerini uygun yöntem, alet ve ekipman kullanarak düzeltir.	P1
BY.18	Kaynak yerlerine ve diğer gerekli kısımlara tesviye, taşlama, zımparalama işlemi uygular.	P1
BY.19	Onarılacak kısım ve parçaların gerekli bölgelerinde uygulanacak pas koruma tedbirlerini alır.	P1
BY.20	Konumlarına yerleştirilen parçaların bağlantı ayarlarını ve alıştırma işlemlerini yapar.	P1
BY.21	Koruyucu ve yalıtım malzemesi uygulanması gereken yüzeylere ve gerekli malzemeyi uygular.	P1
BY.22	Montaj yapılacak parçalar üzerinde delme, kılavuz çekme, diş açma ve dolgu macunu uygulama işlemlerini yapar.	P1
BY.23	Parça montajında kullanılan farklı yöntemleri uygular.	P1
BY.24	Onarım yapılan yüzeylerde yumuşak lehim ile yüzey kusurlarının giderilmesini sağlar.	P1
BY.25	Onarımı yapılan ve gövde üzerine takılan parçalarda gerçekleştirilecek kontrol işlem basamaklarını bilir.	P1
BY.26	Montaj yapılan parçaların birleştirme bağlantılarını uygun yöntemlerle kontrol eder.	P1
BY.27	Montaj yapılan hareketli parçaları uygun yöntemle kontrol eder.	P1
BY.28	Araç üzerinde gerçekleştirilmesi gereken ölçüm işlemlerini referans değerlere göre yapar.	P1
BY.29	Onarım, değiştirme öncesi araçtan sökülen parça ve donanımların uygun sıra ile montaj işlemini yapar.	P1
BY.30	Gerçekleştirilen faaliyetlere ilişkin doldurması gereken belge ve formları doğru şekilde doldurur.	P1